



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00177/20

Серия **RU** № **0248969**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью "Т-Серт".

Место нахождения: 117279, Российская Федерация, город Москва, улица Профсоюзная, дом 93А, комната 511Б.

Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11АД84, зарегистрирован 29.09.2017.

Телефон: +74996782566. Адрес электронной почты: info@t-cert.com.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие «ГКС».

Место нахождения: 420111, Российская Федерация, Республика Татарстан, город Казань, улица Тази Гиззата, дом 3.

Основной государственный регистрационный номер 1061655028115.

Телефон: +78432217000. Адрес электронной почты: mail@nppgks.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное предприятие «ГКС».

Место нахождения: 420111, Российская Федерация, Республика Татарстан, город Казань, улица Тази Гиззата, дом 3

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 423231, Российская Федерация, Республика Татарстан, город Бугульма, улица Нефтяников, дом 3А.

ПРОДУКЦИЯ

Оборудование для фильтрации и разделения сред, названия и обозначения указаны в приложении 1 на бланках серии RU №0759365, №0759366, №0759367.

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями «Фильтры, фильтры-коалесцеры, предфильтры патронные, фильтры-сепараторы, фильтры-пылеуловители, сепараторы газовые и нефтегазовые» ТУ 3683-002-94291860-2015.

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8421 39 800 2

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протоколов испытаний №1546/20 от 30.10.2020, №1547/20 от 30.10.2020, №1548/20 от 30.10.2020, проведенных Испытательной лабораторией общества с ограниченной ответственностью «Научно-технический центр Экспертиза, диагностика, освидетельствование» (аттестат аккредитации RA.RU.21ГC01);
- акта анализа состояния производства от 07.10.2020, проведенного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Т-Серт», аттестат аккредитации RA.RU.11АД84;
- собственных доказательственных материалов, представленных заявителем, указанных в приложении 1 на бланках серии RU №0759365, №0759366, №0759367.

Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты, применяемые изготовителем, условия хранения и транспортирования, а также назначенные срок хранения и срок службы указаны в приложении 1 на бланках серии RU №0759365, №0759366, №0759367.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 05.11.2020
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 04.11.2023

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Гордин Роман Альфредович
(Ф.И.О.)

Дмитриев Александр Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00177/20

Серия **RU** № **0759365**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
8421 39 800 2	Оборудование для фильтрации и разделения сред, вместимостью от 0,0001 м³ до 20,0 м³, категория III и IV	Технические условия «Фильтры, фильтры-коалесцеры, предфильтры патронные, фильтры-сепараторы, фильтры-пылеуловители, сепараторы газовые и нефтегазовые» ТУ 3683-002-94291860-2015
	Фильтры Структура условного обозначения: Х1-Х2-Х3 Х1-обозначение аппарата ФЖ – фильтр жидкостный; ФГ- фильтр газовый; ФК-Г/Ж – фильтр-коалесцер с разделением сред газ-жидкость; ФК-Ж/Ж – фильтр-коалесцер с разделением сред жидкость-жидкость ФПГ-предфильтр патронный газовый; ФПЖ-предфильтр патронный жидкостный ФС – фильтр сепаратор; ФП – фильтр пылеуловитель Х2-условный проход, DN (от 1 до 1200), мм Х3-условное давление, PN (от 0,1 до 25,0), МПа	
	Сепараторы Структура условного обозначения: Х1-Х2-Х3 Х1-Обозначение аппарата ГС- сепаратор газовый; НГ- сепаратор нефтегазовый; Х2- расход, приведенный к нормальным условиям (для сепараторов НГ от 0,1 до 10000 т/сут; для сепараторов ГС от 0,1 до 1000000 м³/ч); Х3-условное давление, PN, (от 0,1 до 25,0), МПа.	

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза:

1. Обоснование безопасности «Фильтры, фильтры-коалесцеры, предфильтры патронные, фильтры-сепараторы, фильтры-пылеуловители, сепараторы газовые и нефтегазовые» 3683-002-94291860-2015 ОБ от 30.07.2015.
2. Паспорт «Предфильтр патронный ФПГ-15-25,0» Б321.000.000 РС от 27.08.2020.
3. Паспорт «Фильтр ФГ-150-4,0» Б01.130.000-00 РС от 01.09.2020.
4. Паспорт «Сепаратор ГС-20000-4,0» Б69.000.000 РС от 01.09.2020.
5. Руководство по эксплуатации «Предфильтр патронный ФПГ-15-25,0» Б321.000.000 РЭ от 30.06.2020.
6. Руководство по эксплуатации «Фильтр ФГ-150-4,0» Б01.130.000-00 РЭ от 01.04.2020.
7. Руководство по эксплуатации «Сепаратор ГС-20000-4,0» Б69.000.000 РЭ от 30.06.2020.
8. Технические условия «Фильтры, фильтры-коалесцеры, предфильтры патронные, фильтры-сепараторы, фильтры-пылеуловители, сепараторы газовые и нефтегазовые» ТУ 3683-002-94291860-2015 от 30.06.2015.
9. Сборочный чертеж «Предфильтр патронный ФПГ-15-25,0» Б321.000.000.00 СБ от 07.06.2020.
10. Сборочный чертеж «Фильтр ФГ-150-4,0» Б01.130.000-00 СБ от 23.03.2020.
11. Сборочный чертеж «Сепаратор ГС-20000-4,0» Б69.000.000 СБ от 27.08.2020.
12. Расчет на прочность «Предфильтр патронный ФПГ-15-25,0» Б321.000.000.00 РР от 24.06.2020.
13. Расчет на прочность «Фильтр ФГ-150-4,0» Б01.130.000-00 РР от 28.07.2020.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Горюхи Роман Альфредович
(Ф.И.О.)

Митриев Александр Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00177/20

Серия **RU** № **0759366**

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза:

14. Расчет на прочность «Сепаратор ГС-20000-4,0» Б69.000.000 РР от 27.07.2020.
15. Свидетельства НАКС: №АЦСТ-135-00161 от 18.05.2020, №АЦСТ-135-00090 от 05.03.2020, №АЦСТ-135-00122 от 07.04.2020 о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки.
16. Свидетельства НАКС: №АЦСО-70-03320 от 03.06.2019, №АЦСО-96-03320 от 11.03.2019, №АЦСО-96-03268/7 от 18.12.2018, №АЦСО-96-03267/2 от 18.12.2018, №АЦСО-96-03321/2 от 11.03.2019 об аттестации сварочного оборудования.
17. Свидетельства НАКС №АСЦМ-48-01276 от 11.04.2019, №АСЦМ-49-00578 от 25.06.2019 об аттестации сварочных материалов.
18. Сертификат испытаний № СЕРТ127/20 от 20.04.2020, выданный ООО «ЭСАБ».
19. Сертификат качества на сварочный материал № ЕС25059082 от 21.02.2018, выданный ООО «ЭСАБ».
20. Сертификат качества на аргон газообразный № 16032020 от 16.03.2020, выданный ЗАО «Индустрия Газов».
21. Свидетельство об аттестации СНК об аттестации № 37А120031 от 15.12.2017.
22. Программа и методика испытаний «Предфильтр патронный ФПГ-15-25,0» Б321- ПМИ от 20.08.2020.
23. Программа и методика испытаний «Фильтр ФГ-150-4,0» Б01.130-ПМИ от 27.08.2020.
24. Программа и методика испытаний «Сепаратор ГС-20000-4,0» Б69-ПМИ от 28.08.2020.
25. Протоколы испытаний оборудования, проведенных изготовителем: протокол №431/20 от 27.08.2020 проведения приемо-сдаточных испытаний, акт № 430/20 от 27.08.2020 о проведении заводских испытаний; акт № 424/20 от 24.08.2020 гидравлического испытания на прочность, плотность (герметичность); акт №427/20 от 25.08.2020 на приемку покрытия металлических конструкций, акт № 425/20 от 28.08.2020 гидравлического испытания на прочность, плотность (герметичность), акт № 428/1/20 от 28.08.2020 освидетельствования скрытых работ, акт № 428/2/20 от 29.08.2020 освидетельствования скрытых работ, акт № 428/3/20 от 30.08.2020 на приемку металлических конструкций, протокол №433/20 от 01.09.2020 о проведении приемо-сдаточных испытаний, акт №432/20 от 01.09.2020 о проведении заводских испытаний, акт № 434/20 от 01.09.2020 о проведении заводских испытаний, протокол №435/20 от 01.09.2020 о проведении приемо-сдаточных испытаний, акт № 426/20 от 29.08.2020 гидравлического испытания на прочность, плотность (герметичность), акт № 429/1/20 от 30.08.2020 освидетельствования скрытых работ, акт № 429/2/20 от 01.09.2020 освидетельствования скрытых работ, акт №429/3/20 от 02.09.2020 на приемку покрытия металлических конструкций.
26. Протоколы: №10 от 14.08.2020, №7 от 05.08.2020, №8 от 07.08.2020, №9 от 11.08.2020, №11 от 20.08.2020, №12 от 25.08.2020, №13 от 27.08.2020 проверки внешним осмотром и измерением размеров сварных соединений.
27. Заключение: № 9 от 14.08.2020, №7 от 07.08.2020, №8 от 07.08.2020, №10 от 20.08.2020, №11 от 20.08.2020, №12 от 20.08.2020, №13 от 20.08.2020, №14 от 25.08.2020, №15 от 25.08.2020, №16 от 25.08.2020, №17 от 25.08.2020 о результатах проведения ультразвукового контроля.
28. Заключение: №7 от 05.08.2020, №8 от 05.08.2020, №9 от 05.08.2020, №10 от 20.08.2020, №11 от 20.08.2020, №12 от 20.08.2020, №13 от 20.08.2020, №14 от 20.08.2020, №15 от 25.08.2020, №16 от 25.08.2020, №17 от 25.08.2020, №18 от 25.08.2020, №19 от 25.08.2020 о результатах проведения радиографического контроля.
29. Сертификаты качества №127/1, №127/2 от 21.07.2020 на поковки диаметром 135 мм и 105 мм, выданные ООО «Самарская кузница».
30. Сертификат качества №1235 от 25.04.2018 на полуфабрикат сортовой круглого профиля марки стали 09Г2С, выданный ООО «МГМ».
31. Паспорт на днище эллиптическое № 1834 от 26.12.2019, выданный ООО «Реммашгрупп».
32. Сертификат качества №4990 от 16.12.2019 на фланец ст.20, выданный ООО «Сибирский завод металлоизделий».
33. Сертификат качества №4991 от 16.12.2019 на фиксаторы БРС ст.20, выданный ООО «Сибирский завод металлоизделий».
34. Сертификаты качества: № АК-586422/08 от 22.11.2019 на трубы горячедеформированные, № АК-067616/01 от 24.11.2019 на трубы горячедеформированные, выданные ОАО «Первоуральский новотрубный завод».
35. Сертификат качества № 4413 от 11.09.2019 на трубы сталь 20, выданный ОАО «Уральский трубный завод».
36. Сертификаты качества № 108-16846 от 23.05.2018 на прокат листовой горячекатаный, № 108-41225 от 18.10.2019 на прокат листовой горячекатаный, выданные ПАО «Магнитогорский металлургический завод».
37. Сертификат качества № 032 от 02.04.2019 на фланец приварной встык, выданный ООО «БАШМЕТИЗСЕРВИС».
38. Сертификаты качества № 785, № 786 от 25.02.2020 на фланец, выданные ООО «Сибирский завод металлоизделий».
39. Паспорта на днища эллиптические № 1838, № 1837 от 26.12.2019, выданные ООО «Реммашгрупп».
40. Сертификаты качества №4300/1, №4300/4 от 12.05.2020 на трубы стальные бесшовные горячедеформированные, выданные ОАО «Челябинский трубопрокатный завод».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Гордиен Роман Альфредович
(ф.и.о.)

Дмитриев Александр Александрович
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00177/20

Серия **RU** № **0759367**

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза:

41. Сертификаты качества № АК-655689/05 от 26.09.2019, № АК-586422/08 от 22.11.2016, № АК-473882/08 от 26.05.2019 на трубы горячедеформированные, выданные ОАО «Первоуральский новотрубный завод».
42. Сертификаты качества № АК-519867/08 от 10.01.2019, № АК-682136/05 от 04.04.2018 на трубы горячедеформированные, выданные АО «Первоуральский новотрубный завод».
43. Сертификат качества №486/1 на трубы стальные бесшовные горячедеформированные от 21.01.2018, выданный ООО «Челябинский трубопрокатный завод».
44. Сертификат качества № 1300130188/Т-2 на трубы стальные бесшовные горячедеформированные от 25.09.2019, выданный ОАО «Синарский трубный завод».
45. Сертификат качества № 2024 от 16.03.2018 на отводы П 90 и трубы, выданный ЗАО «Первоуральский завод комплектации трубопроводов».
46. Паспорт качества №555 от 11.03.2020 на отвод П 90 57х6-20 и трубу 45х5-20, выданный ЗАО «Завод Сибгазстройдеталь».
47. Сертификат качества № 9167 от 13.03.2020 на тройник П 57х6-ст20 и трубу 57х6 ст.20, выданный ЗАО «Первоуральский завод комплектации трубопроводов».
48. Паспорта № ОК-00002519-CN-1-20-I, № ОК-00002519-RU-1-20-I, от 24.08.2020 на фланцы воротниковые, выданные ООО «ОНИКС».
49. Аттестационные удостоверения НАКС специалистов сварочного производства: № ПР-3АЦ-II-03162, № ПР-1ГАЦ-I-00398 № ПР-3АЦ-I-19924, № ПР-3АЦ-I-21629, № ПР-3АЦ-I-21125.
50. Квалификационное удостоверение № 0039-07-12786 от 18.05.2018, выданное независимым органом по аттестации персонала в области неразрушающего контроля ООО «Лидер НК».
51. Квалификационное удостоверение № 0045-03-2938 от 04.02.2019, выданное независимым органом по аттестации персонала в области неразрушающего контроля ООО Аттестационным Центром «Диагностика Контроль Сервис».
52. Квалификационное удостоверение № 0045-03-2465 от 27.08.2018, выданное независимым органом по аттестации персонала в области неразрушающего контроля ООО Аттестационным Центром «Диагностика Контроль Сервис».

Дополнительная информация

Стандарт, применяемый изготовителем: ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения-группа 4(Ж2) в помещениях при отсутствии агрессивных примесей (паров кислот, щелочей). Условия транспортирования - группа 8(ОЖЗ) по ГОСТ 15150. Условия хранения неметаллических комплектующих деталей - группа 1(Л) по ГОСТ 15150. Назначенный срок хранения - 1 год до следующей переконсервации. Назначенный срок службы - не менее 20 лет.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Гординов Роман Альфредович
(Ф.И.О.)

Дмитриев Александр Александрович
(Ф.И.О.)